

## Plus juste, la croissance sera plus forte

Ségolène Royal a fixé un cap clair lors de son discours de Mont-de-Marsan (01/03/2007) : « C'est en restant fidèles à ces valeurs socialistes de la justice salariale, de la sécurisation des parcours professionnels, en faisant preuve d'imagination et en faisant preuve d'entrain et d'énergie sur le territoire national, que nous débloquerons la machine économique et nous relancerons la croissance durable et les emplois ».

### I) La France qu'ils nous laissent

**Aujourd'hui, la France perd pied :**

- **sa croissance est anémiée** : 1,5 %/an depuis 2002. En 2006, elle a péniblement atteint 2 % : c'est 1 point de moins que la moyenne de l'OCDE et 0,7 point que celle de la zone euro. La France, qui pointe à la dixième place de la zone euro, n'a pas su tirer profit de la très forte accélération de l'économie mondiale (+ 5 % en 2006, soit la meilleure performance des trente dernières années) ;
- **son économie est sous-compétitive** : le déficit du commerce extérieur a atteint 30 milliards en 2006. Depuis 2002, la part de marché de l'économie française dans les exportations de l'Union européenne a perdu 10 points;
- **ses finances publiques se sont dégradées** : entre la fin 2001 et la fin 2006, le poids de la dette publique a augmenté de plus de 8 points de PIB, atteignant 64,6 % du PIB. En valeur, la dette a augmenté de près 300 milliards d'euros. Apparue en 2002, le déficit des comptes sociaux a triplé depuis : toutes les branches du régime général sont désormais déficitaires et la dette sociale atteint 80 milliards d'euros ;
- **la précarité et les inégalités se sont accrues** : depuis 2002, le chômage n'a pas baissé, le rythme des créations d'emplois a été divisé par dix (de 360 000/an à 38 000/an), les offres d'emplois sont deux fois plus précaires (78 % contre 35 % en 2000) et la France compte 200 000 érémites de plus.

### II) Une nouvelle stratégie

Le Pacte présidentiel propose une nouvelle stratégie qui répond au double défi de l'urgence et de la préparation de l'avenir. Il permet à la France de reprendre l'initiative, de bâtir une société du progrès pour tous, qui redonne à chacun ses chances de promotion sociale. Il concilie progrès économique et social, croissance et sécurité, création de richesses et réduction des inégalités.

**Rendre du pouvoir d'achat : un impératif social, une nécessité économique**

Pour relancer le pouvoir d'achat, Ségolène Royal propose de :

- relever les bas salaires en portant le SMIC à 1500 euros bruts en 2012 ;
- reconstituer la hiérarchie salariale en organisant chaque année une conférence sur les salaires et les revenus ;
- revaloriser de 5% les petites retraites ;
- modifier l'indice des prix ;
- doubler l'allocation de rentrée scolaire ;
- réduire les frais bancaires ;
- agir résolument contre le logement cher ;



- limitation à 25% le montant des dépenses de logement pour les ménages modestes ;
- service public de la caution ;
- conditionnement des avantages fiscaux et des aides publiques à une modération des loyers ;
- extension des prêts à taux zéro ...

#### **Dynamiser l'investissement**

Le pacte présidentiel propose de :

- moduler le taux de l'impôt sur les sociétés en fonction du réinvestissement des bénéfices : plus l'entreprise réinvestira et plus son taux baissera ; plus elle redistribuera ses bénéfices à ses actionnaires (ou rachètera ses propres actions), et plus elle paiera d'impôt sur les sociétés ;
- créer des fonds publics régionaux de participation : en lien avec les collectivités locales, les participations publiques dans le capital des jeunes entreprises innovantes seront développées pour dépasser les difficultés d'accès aux financements bancaires des PME ;

#### **Innovation, recherche, formation : faire le choix de l'avenir**

Pour rendre la France plus compétitive, le pacte présidentiel propose de :

- augmenter le budget de la recherche et des crédits publics pour l'innovation de 50 % d'ici 2012
- tripler la part (5%) des (65 milliards d'euros) aides aux entreprises destinées à la recherche-développement
- réformer la formation professionnelle, avec la mise en place d'un droit à la formation et à la reconversion inversement proportionnel à la durée des études et d'une sécurité sociale professionnelle qui garantira à chaque personne privée d'emploi une rémunération (pendant un an) égale à 90 % du dernier salaire net, une formation qualifiante et une aide personnalisée à la recherche d'emploi.

### **III) Cette stratégie permettra de restaurer la confiance, car elle réconcilie**

**La France et sa jeunesse** : le pacte présidentiel lui donne les moyens de s'insérer avec la création du « droit au premier emploi » (aucun jeune ne restera au chômage au-delà de six mois sans avoir un accès à une formation, un tutorat ou un emploi tremplin), de l'allocation d'autonomie et du service civique ;

**La France et l'Entreprise** : le pacte présidentiel propose de **renouer avec une politique industrielle digne de ce nom**, qui repose sur le lancement de grands projets nationaux et européens, évitant une concurrence ravageuse entre champions nationaux, répondant aux nécessités du développement durable et aux enjeux de souveraineté (énergie, spatial). Il donne aux PME les moyens de maîtriser les mutations industrielles en passant d'une logique de réparation à une logique d'anticipation : réorientation massive des aides et de la commande publique en leur faveur, fiscalité favorisant l'investissement et l'emploi, lutte contre les délocalisations (Agence nationale de réindustrialisation, aides aux entreprises conditionnées à l'engagement de ne pas licencier quand l'entreprise dégagne des profits substantiels).

**Ce pacte permet de faire naître un partage effectif des richesses et une maîtrise de la mondialisation. Il est de nature à favoriser un ordre international, économique et social juste qui s'articulera autour d'une fiscalité qui permette de rééquilibrer les prélèvements entre le travail et le capital, de taxer les rentes et les nuisances environnementales pour financer les réformes et les investissements dans l'avenir.**

